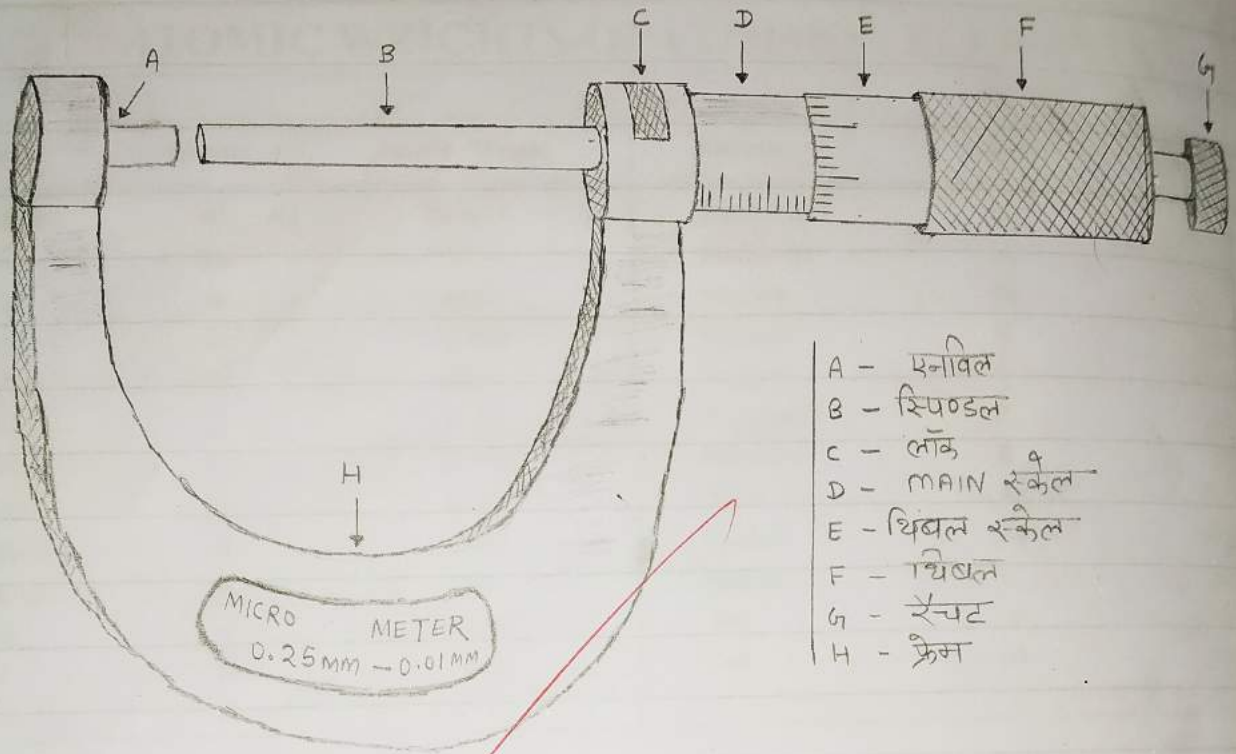


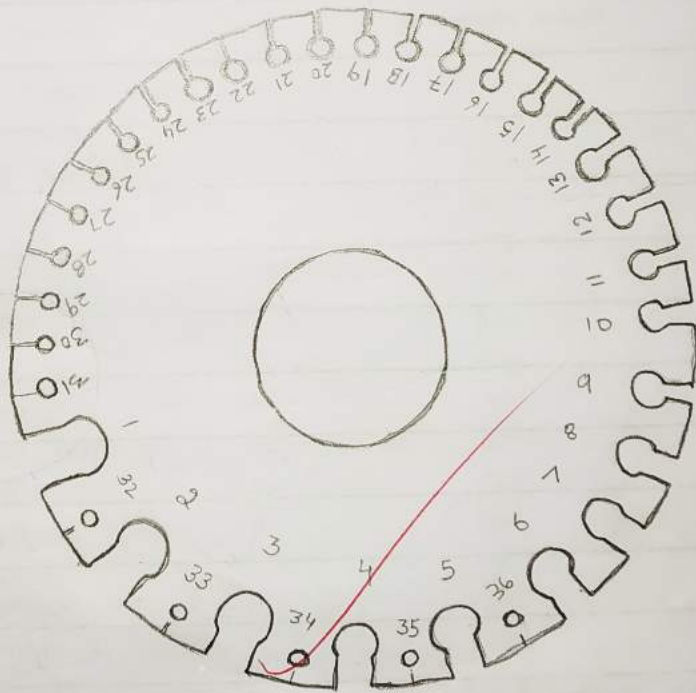
4.



- A - एनविल
- B - स्पिंडल
- C - लॉक
- D - MAIN स्केल
- E - थिंबल स्केल
- F - थिंबल
- G - रेंचट
- H - फ्रेम

ELECTRICALROJGAR.COM

4/A



STANDARD WIRE GAUGE

Expt
No. 01

Date 01

05 10 2018

1 TITLE/उद्देश्य :- माइक्रोमीटर

2 OBJECT/सिद्धांत :- इस प्रयोग के वाद हम सहाम होंगे
 (i) माइक्रोमीटर के द्वारा तार का अल्पत मान निकालने के लिए
 (ii) माइक्रोमीटर द्वारा दिए गए तारों का व्यास ज्ञात करने में
 (iii) द्वारा माइक्रोमीटर के पठन की जांच करने में
 (iv) SWG में.

3 आवश्यकता / Requirement :

उपकरण

क्र.सं.	उपकरण का नाम	विवरण	मात्रा
01	माइक्रोमीटर	0-25 mm	एक
	स्टैंड वायर गेज	1-36 SWG	एक

3/A औजार / TOOLS :

क्र.सं.	औजार का नाम	विवरण	मात्रा
01	कंपीनेशन प्लायर	100-150 mm	एक
02	इलेक्ट्रिक चोक	80 mm	एक

3/B सामग्री (MATERIAL)

क्र.सं.	सामग्री का नाम	विवरण	मात्रा
01	सुती कपडा	-	आवश्यकतानुसार
02	नंगा तार	-	"
03	रेगमार	-	"



Teacher's Signature

Expt
No.

Date 02

5

कार्यविधि (प्रेक्षण सारणी)

क्र.सं.	MS माप (mm)	TS माप (mm)	व्यास (MS+TSXLC)	SWG
01	1	46	$1 + 46 \times 0.01 = 1.46 \text{ mm}$	16
02	6	47	$6 + 47 \times 0.01 = 6.47 \text{ mm}$	3
03	1.5	34	$1.5 + 34 \times 0.01 = 1.84 \text{ mm}$	22

- (i) स्टैंड वायर गेज की सहायता से तार का व्यास मापते हैं।
(ii) उसी तार का व्यास माइक्रोमीटर से मापते हैं।

6

परिणाम / RESULT

माइक्रोमीटर व स्टैंड वायर गेज द्वारा उपर
प्रेक्षण सारणी में तारों का व्यास व गेज मापा गया व
त्रुटि ज्ञात की गई।

7

सावधानियाँ

- उपकरणों को साफ रखना चाहिए
(i) माइक्रोमीटर के थ्रिबल स्केल (Thimble Scale) को ज्यादा दृष्टि
(ii) नही कसना चाहिए रैंगट का इस्तेमाल करना चाहिए
(iii) लीस्ट काउण्ट को आसानी से करना चाहिए
note

28/11/18