

Expt  
No.

27

Date 7/4

1. शीर्षक: घरलू या औद्योगिक वायरिंग

2. उद्देश्य: इस प्रयोग के बाद हम सहज होंगे

i) एक लैंप एक फैन तथा एक इन्डिकेटर या ट्यूबलाइट अथवा एक से आधुनिक स्विच बोर्ड के कनेक्शन करने के बारे में

3. आवश्यकता:

A) औजार

क्र.सं.	औजार	विवरण	मात्रा
1	कॉन्निशन प्लायर	150 mm	1
2	तार रूडीपर	150 mm	1
3	सनाइड कटिंग प्लायर	150 mm	1
4	स्कू इंडर	80 mm - 150 mm	as required
5	फरमल चीजल	-	1
6	रास्प कट रेती	-	1
7	हैंड ड्रिल मा.0	-	1
8	पोंकर	-	1
9	स्टील कल	0 - 30 cm	1
10	हैंकसा	-	1

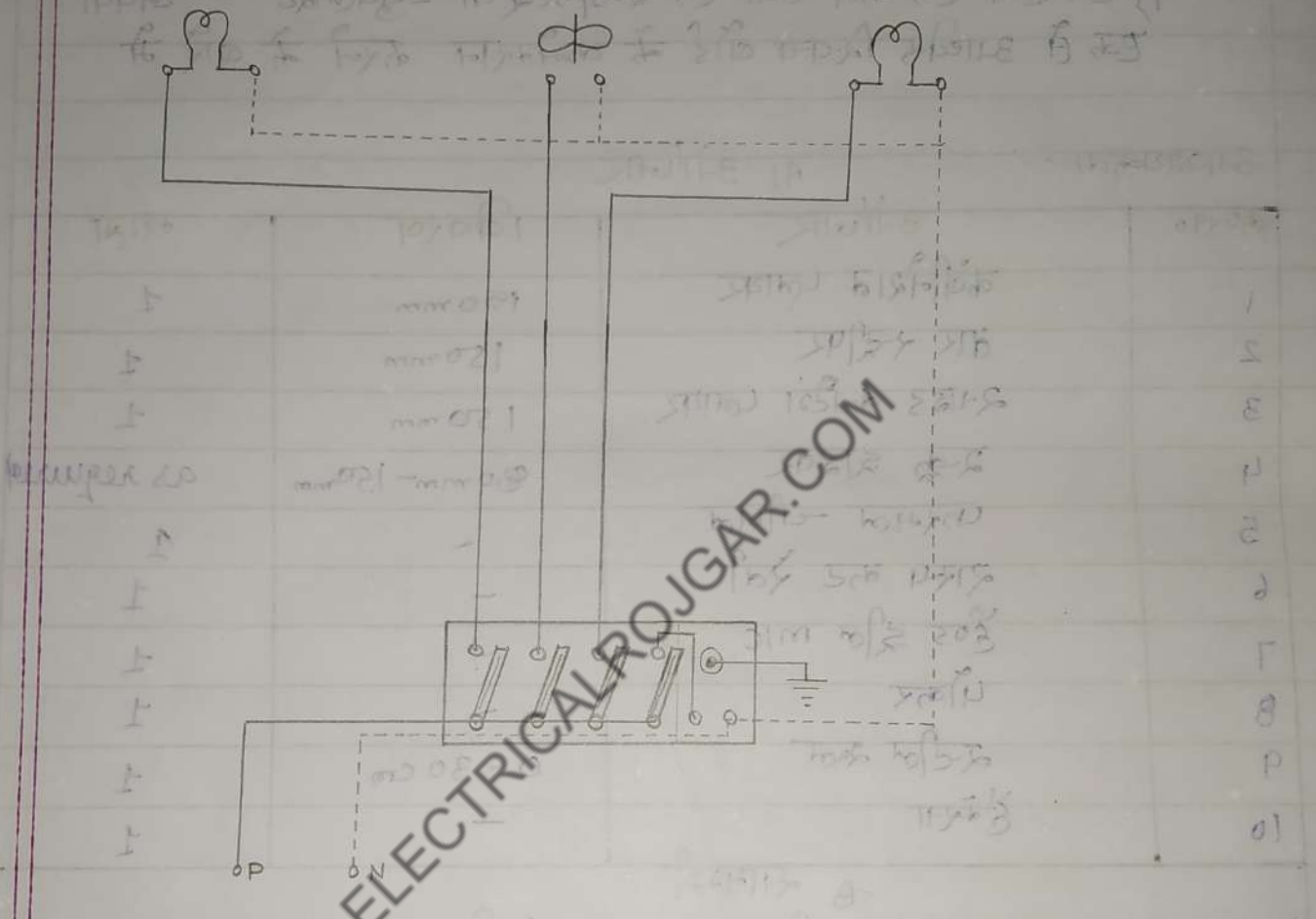
B) सामग्री

क्र.सं.	सामग्री	विवरण	मात्रा
1	लकड़ी का बोर्ड		1
2	पीवीसी कैबल		as required
3	लैंप होल्डर		2
4	लैंप		2
5	फैन		1
6	सिंगल पोल स्विच		4
7	थ्री पिन सांकेट		1



Teacher's Signature.....

Handwritten notes in Hindi describing the components and connections of the multipoint board.



MULTIPOINT BOARD FOR TWO LAMPS, ONE FAN WITH ONE SOCKET

Wiring	Component	Terminal
1	Phase	1
2	Lamp	2
3	Fan	3
4	Lamp	4
5	Neutral	5
6	Phase	6
7	Neutral	7

4.

डायग्राम

5.

- कार्यविधि : श्वर्षप्रथम उपरोक्त वट्टच्छळ्यांछ लगाने के लिए आवश्यक आकार का लकड़ी का बोर्ड लिया। उसमें हेंछ डील मशीन से स्टील रूल की सहायता से दर्शाये गए माप के कोनों को छिद्र किया। अब एक छिद्र से दूसरे छिद्र तक फर्मल चीजल की सहायता से बोर्ड को कट किया। चार स्विच, एक सांकेट और एक होल्डर के लिए आवश्यक आकार का बोर्ड काटा।
- अब उपरोक्त सामग्री की सही फिटिंग के लिए काटे गये स्थान पर रैती द्वारा धर्षण कर किनारे सही किये।
  - अब वट्टच्छळ्यांछ को रूक ड्राइवर की सहायता से बोर्ड पर स्थापित किया। सभी रासैसरीज एक ही लाइन में सीधी लगनी चाहिए।
  - अब हमारा बोर्ड कनेक्शन के लिए तैयार है अब दर्शाये गए परिपथ के अनुसार आवश्यक साइज के पीवीसी तार का इंसुलेशन उतर कर कनेक्शन करेंगे।
  - अब तीन स्विच पर दो लैम्प और एक फैन लगाकर सर्कुलर की जांच करेंगे साथ ही सांकेट में भी लोड लगाकर सर्कुलर और Connection की जांच करेंगे।

6.

परिणाम :

इस प्रकार हमने वट्ट बिन्दू (m.p.p.) बोर्ड का निर्माण कर लैम्प और फैन संचालन किया।

7.

सावधानी :

- i) फेस तार को हमेशा स्विच व फ्यूज द्वारा लयोजित करें।
- ii) कनेक्शन ठीक प्रकार से करें होने चाहिए।
- iii) Conductor बोर्ड के बाहर नहीं दिखना चाहिए।
- iv) डील करते समय मशीन पर आवश्यक दबाव डालें।