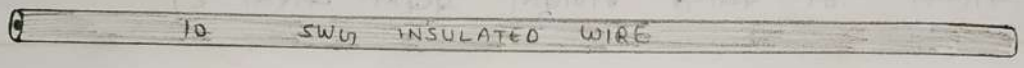
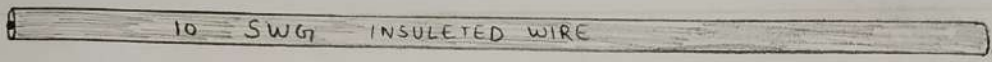
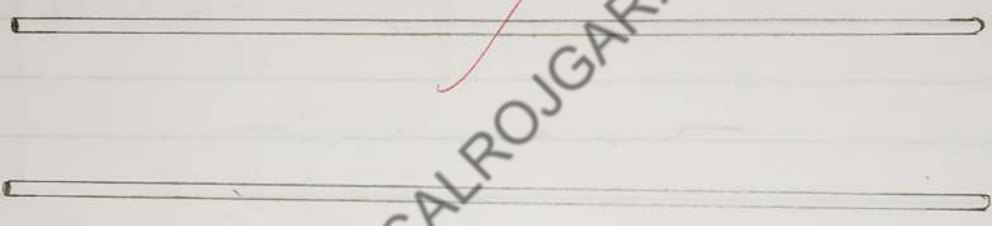


STEP-1



insulated wire

STEP-2



Without insulated wire

STEP-3



Western Union Joint

ELECTRICALROJGAR.COM

Expt
No. 09

04 ⇒

Date / /

10 10 2018

01 शीर्षक :- चालकों का वेस्टर्न युनियन जोड बनाना

2 उद्देश्य :- इस प्रयोग के बाद हम सक्षम होंगे
(i) पश्चिमी संक्षीप (वेस्टर्न युनियन जोड बनाने में)

3 आवश्यक औजार

क्र. सं.	औजार का नाम	विवरण	मात्रा
01	कंवीनैशन प्लायर	150-200 mm	1
02	मीलर	1 kg	1
03	हेड वाइस	50-60 mm (जंठडा)	1
04	स्कैल	30 cm	1

3/A आवश्यक सामग्री

क्र. सं.	सामग्री का नाम	विवरण	मात्रा
01	तार	10 SWG	आवश्यकतानुसार
02	सुती कपडा	आवश्यकतानुसार	आवश्यकतानुसार
03	रेगमार	आवश्यकतानुसार	आवश्यकतानुसार

5 कार्यविधि :-

- (i) सबसे पहले दो इन्सुलेटेड तार लेते हैं फिर उन तारों का प्लायर से इन्सुलेट हटाते हैं
- (ii) इन्सुलेट हटाने के बाद प्रत्येक तार के एक सिरे को से मोपकर 90° पर मोड़ते हैं बाकि भाग को मीलर की सहायता से सीधा करते हैं।



Teacher's Signature

- (i) फिर दोनों तारों को एक दूसरे के उपर विपरीत रखकर दोनों तारों को मोड़ते हुए दोनों भाग के मध्य 10 cm जगह रखते हैं फिर दोनों तारों को हेंड वाइस से पकड़कर क्वीनशन लापर की मदद से एक दूसरे के विपरीत ऐंड (स्पान) देते हैं।

6 परिणाम :-

दिए गए तारों का वैस्टरन यूनेयन जोड सफलतापूर्वक बनाया गया

7 सावधानियाँ :-

- (i) जोड लगाने से पहले तार की रेंगमार से साफ कर लेना चाहिए
 (ii) जोड के तनों के बीच खाली जगह बही होनी चाहिए